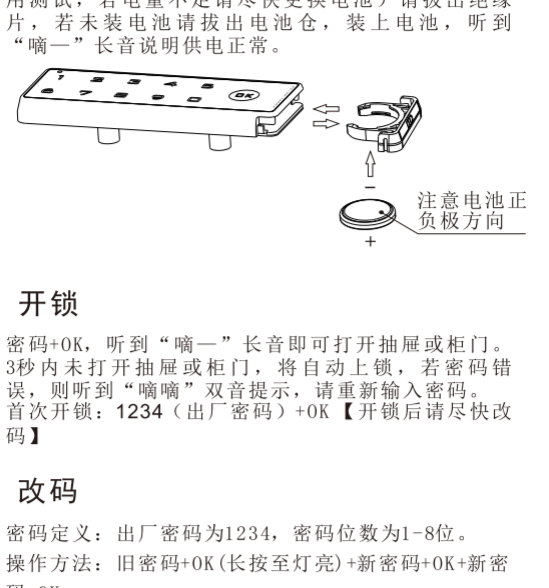
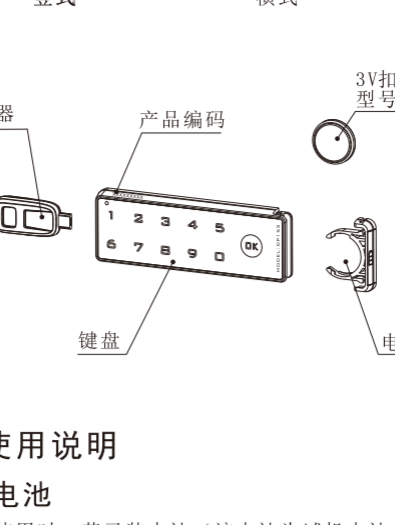


DP153触屏密码锁

使用说明书

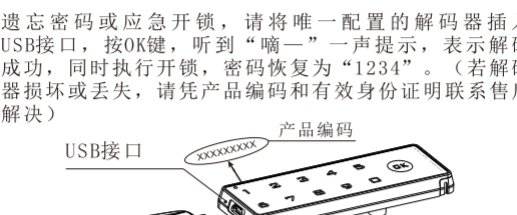
一、面板结构示意图



二、使用说明

1、装电池

首次使用时，若已装电池（该电池为试机电池，会因仓储运输等原因造成电量差异，故仅用于产品首次启用测试，若电量不足请尽快更换电池）请拔出绝缘片，若未装电池请拔出电池仓，装上电池，听到“嘀—”长音说明供电正常。



2、开锁

密码+OK，听到“嘀—”长音即可打开抽屉或柜门。3秒内未打开抽屉或柜门，将自动上锁，若密码错误，则听到“嘀嘀”双音提示，请重新输入密码。首次开锁：1234（出厂密码）+OK【开锁后请尽快改密码】

3、改码

密码定义：出厂密码为1234，密码位数为1-8位。
操作方法：旧密码+OK（长按至灯亮）+新密码+OK+新密码+OK

4、上锁

推上抽屉或关上柜门自动上锁。

5、报警

连续四次输入错误密码将发生报警60秒，报警期间输入正确密码可解除报警。

6、换电池

开锁后听到“嘀嘀嘀”三声提示，表示电量不足，请尽快更换电池。当听到持续或间歇“嘀...”声音时，表示电量低至无法正常工作，必须立即更换电池才能开锁。

7、解码（恢复出厂密码）

遗忘密码或应急开锁，请将唯一配置的解码器插入USB接口，按OK键，听到“嘀—”一声提示，表示解码成功，同时执行开锁，密码恢复为“1234”。（若解码器损坏或丢失，请凭产品编码和有效身份证明联系售后解决）



8、产品常见故障及排除说明

故障现象	可能原因	排除方法
更换电池无反应	1. 电池装反; 2. 电池无电。	1. 重装电池; 2. 更换新电池。
听到持续或间歇性“嘀...”	1. 电池仓未装到位置; 2. 电池表面有异物; 3. 电池无电。	1. 拔出电池仓并重装到位置; 2. 擦除表面异物; 3. 更换新电池。
输入正确密码后听到“嘀”短音/“嘀—”长音/“嘀嘀”双音/无提示音, 同时不开锁	1. 密码设置过短; 2. 电池电量不足。	1. 将密码设置为6到8位; 2. 更换新电池。
按键无响应或按数字键听到“嘀—”长音		正常提示

9、产品技术参数

供电电源	3V (CR2032扣式电池)，每天开锁20次可使用一年以上
静态功耗	$I_0 < 6\mu A$
动态功耗	空闲工作电流低于0.8mA，开锁平均电流低于8mA
工作温度	-5℃~50℃
工作相对湿度	20%~80%
结构材质	锌合金+ABS工程塑料
使用寿命	开关锁10万次以上

10、声光提示说明

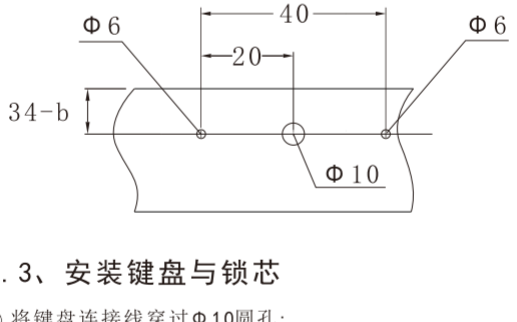
序号	名称	声音提示	灯光提示	含义
1	按键	“嘀”短音	随声音闪亮	按键有效
2	开锁	“嘀—”长音	随声音闪亮	密码正确，执行开锁
3	改码	“嘀—”长音	随声音闪亮	改码成功，新密码生效
4	错误	“嘀嘀”双音	随声音闪亮	操作错误，输入无效
5	报警	“嘀嘀、嘀嘀...”双音持续60秒	随声音闪亮	连续四次输入错误密码触发报警
6	电量不足	“嘀嘀嘀”三声	随声音闪亮	电池电量不足尽快更换电池

DP153安装说明书

一、装箱清单

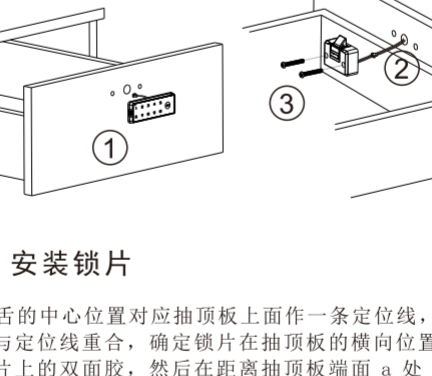
序号	名称	数量	备注
1	键盘	1个	
2	锁芯	1个	
3	锁片	1个	
4	DP-KEY	1个	
5	3V扣式电池	1个	已安装
6	圆头机械螺丝	2颗	M4×25 (安装锁芯) 薄板柜体
7	圆头机械螺丝	2颗	M4×40 (安装锁芯) 厚板柜体
8	沉头自攻螺丝	3颗	M3.5×16 (安装锁片)
9	安装使用说明书	1本	

二、产品结构

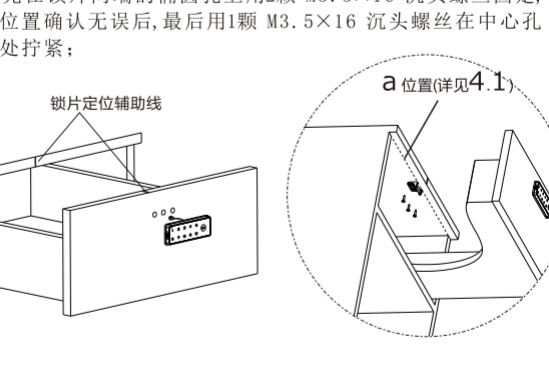


三、产品尺寸

3.1、键盘尺寸

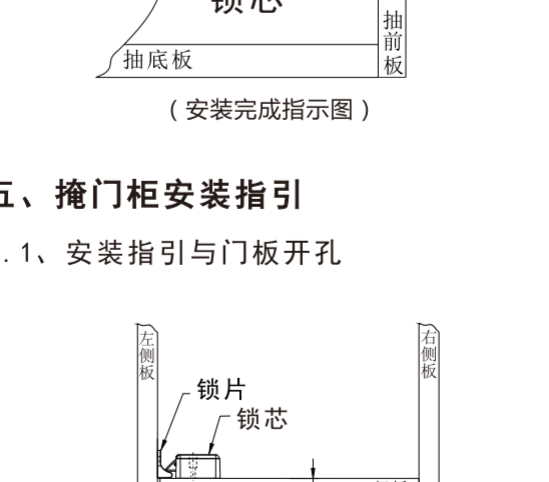


3.2、锁芯尺寸图

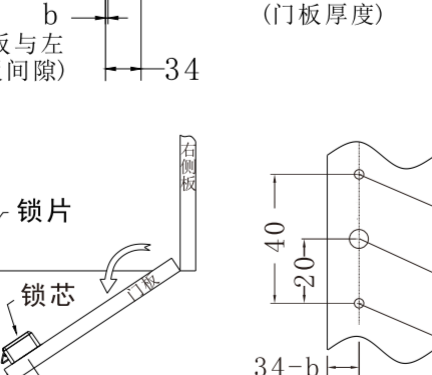


四、抽屉柜安装指引

4.1、安装指引图

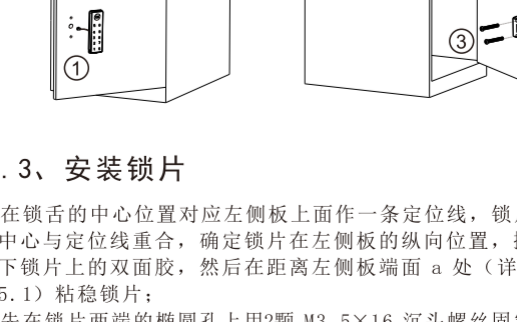


4.2、抽前板开孔图



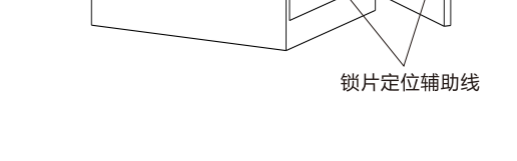
4.3、安装键盘与锁芯

- 将键盘连接线穿过Φ10圆孔;
- 将连接线与锁芯连接好，再把多余线藏入Φ10圆孔；（尽量避免拉扯，并确定连接线没有松动或脱落）
- 用2颗 M4×25 螺丝将锁芯和键盘固定；



4.4、安装锁片

- 在锁舌的中心位置对应抽顶板上上面作一条定位线，锁片中心与定位线重合，确定锁片在抽顶板的横向位置，撕下锁片上的双面胶，然后在距离抽顶板端面 a 处（详见 4.1）粘稳锁片；
- 先在锁片两端的椭圆孔上用2颗 M3.5×16 沉头螺丝固定，位置确认无误后，最后用1颗 M3.5×16 沉头螺丝在中心孔处拧紧；



五、掩门柜安装指引

5.1、安装指引与门板开孔

5.2、安装键盘与锁芯

- 将键盘连接线穿过Φ10圆孔;
- 将连接线与锁芯连接好，再把多余线藏入Φ10圆孔；（尽量避免拉扯，并确定连接线没有松动或脱落）
- 用2颗 M4×25 螺丝将锁芯和键盘固定；

5.3、安装锁片

- 在锁舌的中心位置对应左侧板上上面作一条定位线，锁片中心与定位线重合，确定锁片在左侧板的纵向位置，撕下锁片上的双面胶，然后在距离左侧板端面 a 处（详见 5.1）粘稳锁片；
- 先在锁片两端的椭圆孔上用2颗 M3.5×16 沉头螺丝固定，位置确认无误后，最后用1颗 M3.5×16 沉头螺丝在中心孔处拧紧；

